Research on the Effect of Blade Geometrical

Parameters on the Aerodynamic and Noise Characteristics of Inclined Trailing Edge Serrated Blade

Changle Wu*, Shanbin Wang, Wenqing Zhang, Ming Xie, Le Li, Lin Leng

School of Energy and Power, University of Shanghai for Science and Technology, Shanghai Email: *1317840113@qq.com

Received: Jul. 29th, 2020; accepted: Aug. 12th, 2020; published: Aug. 19th, 2020

Abstract

In this paper, by changing the relative width and relative thickness of the blade, numerical methods are used to explore the influence of geometric parameters on the aerodynamic and noise characteristics of the inclined trailing edge serrated blade. The research results show that the increase of the blade camber will enlarge the pressure difference between the upper and lower airfoil surfaces, bring about a significant increase in lift effect, and improve the aerodynamic performance of the blade, and the blade thickness mainly changes the aerodynamic performance of the blade by affecting the distribution of the high pressure area on the pressure surface. When the angle of attack of the incoming flow is less than 12°, increasing the blade camber and reducing the blade thickness are beneficial to increase lift, reduce drag, and improve the lift-drag ratio; the surface separation point of the blade with large thickness and large curvature moves forward, the boundary layer is thickened, the internal velocity disturbance intensifies, and the interaction between the unstable flow and the blade wall is enhanced, so the radiation noise during the flow around the blade increases accordingly.

Keywords

Geometric Parameters, Aerodynamic Performance, Lift-Drag Ratio, Radiation Noise

叶片几何参数对倾斜锯齿尾缘叶片气动 及噪声特性的影响研究

邬长乐*, 王善彬, 张文清, 谢 鸣, 李 乐, 冷 琳

*通讯作者。

文章引用: 邬长乐, 王善彬, 张文清, 谢鸣, 李乐, 冷琳. 叶片几何参数对倾斜锯齿尾缘叶片气动及噪声特性的影响 研究[J]. 建模与仿真, 2020, 9(3): 274-284. DOI: 10.12677/mos.2020.93028

上海理工大学能源与动力工程学院,上海 Email: *1317840113@qq.com

收稿日期: 2020年7月29日; 录用日期: 2020年8月12日; 发布日期: 2020年8月19日

摘要

本文通过改变叶片相对宽度、相对厚度两个参数,采用数值方法,探究几何参数对倾斜尾缘锯齿叶片的 气动及噪声特性的影响。研究结果表明:叶片弯度增大会扩大上下翼面间的压差,并带来显著的增升效 果,改善叶片气动性能,而叶片厚度主要是通过影响压力面上的高压区分布来改变叶片气动性的;当来 流攻角小于12°时,增加叶片弯度、减小叶片厚度有利于增升减阻,提高升阻比;大厚度、大弯度叶片表 面分离点前移,边界层加厚,层内速度扰动加剧,不稳定流动与叶片壁面相互作用增强,故叶片绕流过 程中的辐射噪声相应增大。

关键词

几何参数,气动性能,升阻比,辐射噪声

Copyright © 2020 by author(s) and Hans Publishers Inc.

This work is licensed under the Creative Commons Attribution International License (CC BY 4.0). <u>http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/</u>

CC ① Open Access

1. 引言

叶片作为叶轮机械设备中的关键单元,其性能的优劣很大程度上决定了设备的整体性能。如何设计 出高效、低噪的叶片一直是备受人们关注的问题。经过近百年的研究,众多学者发现[1] [2] [3] [4] [5], 叶片几何结构是影响叶片气动、噪声特性的重要因素之一,并指出叶片的相对厚度、相对弯度与叶片绕 流特性及其辐射的气动噪声密切相关。

冉景洪和刘子强等[6] [7]实验研究了相对厚度、相对弯度对低雷诺数下飞行器叶片气动特性的影响规律,研究表明最大相对弯度位置的影响大于最大相对弯度,最大相对弯度位于 40%弦长附近表现出最优 气动特性,叶片相对厚度越小越易获得较好的气动特性。R. Sankarasubramanian 等[8]选择相对厚度分别 为 12%、15%、18%和 30%的 NACA 对称叶片为研究对象,研究相对厚度对叶片气动特性的影响,指出 叶片相对厚度是影响低斯特劳哈尔数下叶片气动性能的主要因素,合适的相对厚度会使叶片升力系数提高约 30%。贾亚雷和安鹏等[9]以实验和模拟相结合的方式研究不同相对厚度对 DU 系列叶片气动性能变化的规律,结果表明叶片升阻比、最大升力和失速对应攻角都受到叶片相对厚度的影响。董青山和陈建 [10]探究了轴流风机叶片相对厚度和相对弯度对风机气动性能的影响,研究发现相对厚度较小时气动性能较优,当风机流量较大时大弯度叶片表现出更好的气动性。张旭[11]通过数值模拟研究相对弯度分别为 1%、2.5%和 4.5%的钝锯齿尾缘叶片气动特性,结果表明随着相对弯度增大,升力系数呈先增后降的趋势,叶片升阻比呈上升趋势,相对弯度与叶片升力之间呈非线性关系,相对弯度为 2.5%时叶片气动性能最优。孙振业[12]选取相对弯度 1%、2%、3%和 4%的 NACA 系列叶片为对象,研究叶片相对弯度对叶片气动噪声源和远场辐射噪声的影响,研究表明,相对弯度增大,叶片尾缘处辐射噪声会在低频段降低,

并且主要噪声频率会向低频区域移动。

目前,关于几何参数影响研究的叶片载体多种多样,所得结论也各不相同,但针对降噪效果极佳的 倾斜锯齿尾缘仿生叶片[13]鲜有研究,故本文以此类仿生叶片为基础,改变叶片相对弯度、相对厚度两个 参数,通过数值方法探究这些几何参数对仿生叶片气动及噪声特性的影响规律,为仿生叶片进一步降噪、 增升的优化设计提供参考及指导。

2. 数值计算方法

2.1. 几何模型及边界条件

本文以NACA65 系列叶片为基础叶片,弦长 C = 560 mm,展长 B = 201.6 mm,参考文献[14]取相对 齿宽 \lambda/C = 0.12、相对齿高 h/C = 0.06 对叶片尾缘进行处理,再根据文献[13]构造倾斜锯齿,齿根线与中 弧线夹角 α 取 45°,获得如图 1 所示的倾斜锯齿尾缘叶片。在此基础上,以叶片相对弯度、相对厚度作为 自变量,最终形成 5 种不同几何参数的倾斜锯齿尾缘叶片,如图 2 所示。模型 A、B 和 C 相对厚度相同, 相对弯度分别是: 2%、4%和 6%;模型 C、D 和 E 相对弯度相同但相对厚度不同,分别是: 10%、14% 和 18%。叶片具体几何参数见表 1。



表 1. 叶片几何参数						
叶片模型\几何参数	相对弯度	相对厚度				
模型 A	2%	10%				
模型 B	4%	10%				
模型C	6%	10%				
模型 D	6%	14%				
模型 E	6%	18%				

Table 1. Blade geometric parameters 表 1. 叶片几何参数

使用商业软件 Fluent 做叶片流场、声场的数值计算,来流工质为空气,基于弦长的雷诺数 $\text{Re}_{c} = 10^{5}$,由于进口马赫数(0.008)远小于 0.3,故可认为流动是不可压缩的。定常计算采用 SST $k-\omega$ 双方程湍流模型,将收敛结果作为瞬态计算初始场,开启 LES 方程同时打开 FW-H 方程计算叶片绕流流场及辐射声场。给定速度入口,自由出流的边界条件,叶片展向为周期性边界条件,时间步长 Δt 取 10^{-4} s。

2.2. 网格划分及无关性验证

图 3(a)为计算域示意图,进口距叶片尾缘 10 倍弦长,出口距叶片尾缘 13 倍弦长,高为 18 倍弦长。 计算域分为远场外域和近场内域,外域为外部势流区,内域包括边界层及尾流区。内域采用 O 型拓扑划 分网格,图 3(b)展示了叶片近壁面处的边界层网格,为充分捕捉流动,对前、尾缘附近结构复杂、流动 变化剧烈的区域进行局部加密。近壁面第一层网格高度Δy 取 0.015 mm,由图 3(c)中的叶片表面 y⁺分布计 算结果可知近壁区网格 y⁺值被控制在 1 附近,满足大涡模拟的要求。





综合考虑计算资源的消耗和数值仿真的准确性,需要进行网格无关性分析和数值验证。共设计 6 套不同密度的网格,3°攻角下叶片 C 升力系数 C_L随网格数量的变化曲线如图 4(a)所示,随着网格数增加,升力系数呈先增加后小幅波动的趋势,当网格数达 400 万时,叶片升力系数变化幅度小于 0.4%,此时可认为网格量对数值模拟的结果影响较小。该套网格的叶片表面静压系数模拟结果与实验对比如图 4(b)所示,模拟值与实验值平均相差 2.7%,分布基本吻合,故最终确定叶片网格总数在 400 万左右最为合适。



Figure 4. Grid independence and accuracy tests 图 4. 网格无关性检验

3. 计算结果分析

3.1. 相对弯度、相对厚度对叶片气动特性的影响

图 5 为 0°、6°和 12°攻角下齿根位置处(图 1 中的 M 点)叶片表面静压分布。0°攻角下,随着叶片弯度 增加,叶片吸力面的压力降低,压力面的静压系数增大,故上下翼面静压曲线在图中所包围的面积增大, 叶片气动性能得到提升,而叶片吸力面压力分布对叶片厚度的变化不敏感,具体表现为:当 0.2 < X/C < 0.6 时,厚度增加减小了叶片吸力面的压力,但当 0.6 < X/C < 1 时,厚度增加反而略增了吸力面的压力,叶 片厚度的影响主要体现在压力面上,叶片越厚,压力面静压系数越小,叶片气动性能越差;6°攻角下的 叶片静压分布规律与 0°攻角的类似;12°攻角下,除上述规律外,叶片弯度、厚度的影响主要集中在叶片 吸力面前缘位置,增大弯度、减小厚度都能显著降低此处的静压系数,从而改善叶片的气动性能。





Figure 5. Distribution of static pressure coefficient on blade surface 图 5. 叶片表面静压系数





Figure 6. Lift, drag coefficient and lift-to-drag ratio curve 图 6. 升、阻力系数和升阻比曲线

5种叶片模型的升、阻力系数和升阻比随攻角的变化曲线如图 6 所示。12°攻角之前,叶片弯度增大, 叶片升力系数增大,而阻力几乎不变,大攻角下,小弯度叶片的升、阻力系数曲线斜率猛增,而相对弯 度 6%的叶片阻力随攻角增加缓慢。这就使得在小攻角下,叶片弯度越大升阻比越大,气动性能越好,6° 和 9°攻角下,相对弯度 4%的叶片能提供更大的升阻比,大攻角下,由于弯度大的叶片阻力下降明显,表 现出的气动性能最佳。从叶片厚度的角度看,攻角小于 12°时,叶片升力系数随厚度增大而减小,阻力系 数随厚度增大而增大,导致图 6(d)中叶片升阻比随厚度增大明显降低的结果,而在大攻角下厚度小的叶 片升力小、阻力大,气动性能反而不佳。

3.2. 相对弯度、相对厚度对叶片绕流、声辐射特性的影响

图 6 中各叶片升阻比均在 6°攻角附近达到峰值, 故本文以此工况为代表工况, 分析叶片几何参数对 叶片绕流流场及声辐射特性的影响。

图 7 对比了倾斜锯齿尾缘叶片齿根处展向截面的压力云图。叶片弯度增大,吸力面低压区和压力 面高压区范围扩大,且向尾缘延伸,上下翼面压差增大,叶片气动性能改善,图 5(c)中的静压曲线分 布印证了这一点;叶片厚度对吸力面的影响不大,主要是使吸力面上的低压区起始点后移,但厚度增 大显著减小了压力面上靠近前缘的高压区域,削弱了叶片的气动性能,这与图 5(d)中的静压曲线分布 相符。





Figure 7. Pressure distribution of blade tooth root spanwise section 图 7. 叶片齿根展向截面压力分布

由边界层分离理论[15]可知分离点的判据为:

$$\left(\frac{\partial u}{\partial y}\right)_{y=0} = 0 \tag{1}$$

考虑到流动过程中的分离再附现象,取叶片表面上第一次出现壁面切应力为0的点作为分离点,图 7中各叶片吸力面侧的分离点位置如表2所示:

Table 2	Position	of separation	point on	blade	surface
表 2. 머	片表面分	〉离点位置			

分离点位置\叶片模型	模型 A	模型 B	模型C	模型 D	模型 E
X/C	0.9291	0.8589	0.8139	0.7162	0.6403

叶片弯度、厚度增大均会使叶片分离点位置前移、流动恶化。模型 A 与模型 E 分离点位置差异最大, 相差 0.29 C。在叶片分离点前 X/C = 0.6、分离点后 X/C = 0.95 处作各叶片边界层内的速度分布,如图 8 所示。以主流速度的 99%作为边界层与主流区的边界,各叶片的边界层高度在每条曲线上用点来标识。 由图 8(a)知,分离点前的叶片边界层高度与叶片弯度成反比,弯度越大,边界层越薄,层内相应的速度



图 8. 边界层内速度分布

梯度也越大,而在分离点后,边界层沿流向厚度增大,叶片弯度增大不仅会导致边界层加厚,还会使层 内速度沿壁面法向产生扰动而非单调增加,流动稳定性减弱。图 8(b)表明:叶片厚度对分离点前的边界 层影响不明显,但此参数决定了分离点后的层内速度分布,叶片越厚,边界层也越高,层内速度扰动越 剧烈,不稳定流动与叶片表面的相互作用增强,叶片辐射噪声能力也相应加强。

为了进一步阐释相对弯度、相对厚度对叶片绕流内部流场特性的影响,本文给出了各叶片在尾缘附近 M 点处的压力脉动分布,如图 9 所示。叶片表面压力脉动主要贡献频率集中在低频段,相对弯度、相对厚 度增大均会增大压力脉动幅值,根据 Curle 对 Lighthill 声比拟拓展,声场产生包括四极子体分布和偶极子 面分布,低雷诺数下,不稳定流动所致噪声为偶极子特性,在只关注偶极子源的情况下,削弱压力脉动有 利于降低偶极子声源,故由图知模型 A 的偶极子声源强度最低;此外,各叶片脉动幅值所对应的频率发 生频移,此频率与流场中尾涡脱落相关,表明叶片几何参数改变了叶片绕流过程中的涡脱落结构。



图 9. 叶片尾缘处压力脉动分布

声场中的测点布置如图 10 所示,距翼型中心半径为 5C 的环形一周内共设置 24 个测点(每隔 15°一点), 由于叶片与观察点之间的距离超过 2C,故可认为是几何远场[16]。

图 11 为 5 种叶片的声场计算结果,它们声学指向性分布均呈 "8"字状,为典型偶极子源噪声。相 对弯度从 2%变化至 4%时,叶片总声压级略有增加但变化不大,但从 4%变化至 6%时,叶片辐射噪声增 加明显。随着相对厚度的增加,叶片声学指向性 "8"字外扩,绕流产生的噪声也越大。故模型 A 因其 弯度最小、厚度最薄而声学性能最优。







Figure 11. Comparison of acoustic directivity of blade 图 11. 叶片声学指向性分布

4. 结论

1) 叶片弯度增加使叶片吸力面低压区和压力面高压区范围增大且向尾缘延伸,上下翼面的压差扩大, 叶片的气动性能得到改善;叶片厚度对叶片吸力面压力分布影响不大,但此参数增大会显著减小压力面 的高压区分布,削弱叶片的气动性能。

2) 来流攻角小于 12°时,增加叶片弯度有利于增升,减小叶片厚度有利于增升减阻,这些方式均可提高叶片的升阻比。大攻角下,叶片几何参数对叶片气动性能的影响规律不如小攻角下明显。

3) 叶片厚度、弯度增大不仅会使叶片分离点位置前移,还会恶化分离后的边界层内流动,使边界层 增厚、层内速度扰动加剧,不稳定流动与叶片间的相互作用增强。

4) 叶片绕流辐射噪声为典型偶极子源噪声特征,弯度越小、厚度越薄的叶片声学性能更优,但小弯度叶片气动性差,故综合考虑叶片气动及噪声特性时,叶片弯度这一参数需要折衷考量。

参考文献

- Selig, M.S. and Gugliglmo, J.J. (1997) High-Lift Low Reynolds Number Airfoil Design. *Journal of Aircraft*, 34, 72-79. <u>https://doi.org/10.2514/2.2137</u>
- [2] Driver, J. and Zingg, D. (2006) Optimized Natural-Laminar-Flow Airfoils. 44th AIAA Aerospace Sciences Meeting and Exhibit, Reno, 9-12 January 2006, 610-617. <u>https://doi.org/10.2514/6.2006-247</u>
- [3] Thomas, J.M., James, D.D., 于鑫, 等. 小型飞行器空气动力学[J]. 力学进展, 2004, 34(2): 270-279.
- [4] Selig, M., Guglielmo, J., Broern, A., et al. (1996) Experiments on Airfoils at Low Reynolds Numbers. 34th AIAA Aerospace Sciences Meeting and Exhibit, Reno, 15-18 January 1996, AIAA 96-0062. <u>https://doi.org/10.2514/6.1996-62</u>
- [5] Energy (2019) New Findings from Chinese Academy of Sciences in the Area of Energy Described (Effect of Tailing-Edge Thickness on Aerodynamic Noise for Wind Turbine Airfoil). *Energy Weekly News*.
- [6] 冉景洪, 刘子强, 白鹏. 相对弯度对低雷诺数流动中叶片动态气动力特性的影响[J]. 计算力学学报, 2010, 27(1): 88-94.
- [7] 冉景洪, 刘子强, 白鹏. 相对厚度对低雷诺数流动中叶片动态气动力特性的影响[J]. 空气动力学学报, 2008(2): 178-185.
- [8] Sankarasubramanian, R., Sridhar, A., Prashanth, M.S., et al. (2018) Influence of Thickness on Performance Characteristics of Non-Sinusoidal Plunging Motion of Symmetric Airfoil. Aerospace Science and Technology, 81, 333-347. <u>https://doi.org/10.1016/j.ast.2018.08.007</u>
- [9] 贾亚雷,安鹏,李秋菊,韩中合.相对厚度对DU系列叶片气动性能的影响[J]. 机械设计与制造,2016(3):79-81+85.

- [10] Chong, T.P., Dubois, E. and Vathylakis, A. (2016) Aeroacoustic and Flow Assessments of the Poro-Serrated Trailing Edges. 22nd AIAA/CEAS Aeroacoustics Conference, Lyon, 30 May-1 June 2016, AIAA-2016-2833. https://doi.org/10.2514/6.2016-2833
- [11] 张旭,李伟,邢静忠.相对弯度对钝锯齿尾缘改型提升叶片气动性能的影响[J]. 农业机械学报, 2014, 45(8): 214-219.
- [12] 孙振业, 陈昕乐, 刘宇新. 弯度对风力机叶片气动噪声特性的影响[J]. 绿色科技, 2019(22): 135-137.
- [13] 焦跃,杨爱玲,陈二云.齿根倾斜锯齿尾缘叶片噪声控制实验[J]. 航空动力学报, 2019, 34(1): 189-194.
- [14] 杨景茹,杨爱玲,陈二云,戴韧,黄月晴. 锯齿尾缘叶片气动特性和绕流流场的数值研究[J]. 航空动力学报, 2017, 32(4): 900-908.
- [15] 陈懋章. 粘性流体动力学基础[M]. 北京: 高等教育出版社, 2002: 182-189.
- [16] 乔渭阳. 航空气动声学[M]. 北京: 北京大学出版社, 2010: 62-64.