Preparation and Characterization of CuO-ZnO-Al₂O₃ Catalysts

Naijian Song, Tao Zhang

School of Chemistry and Materials, Weinan Normal University, Weinan Shaanxi Email: hzggs@163.com

Received: Nov. 7th, 2017; accepted: Nov. 22nd, 2017; published: Nov. 29th, 2017

Abstract

The CuO-ZnO-Al₂O₃ composite catalysts were prepared with different mole ratios of Cu, Zn and Al via parallel flow process. And BET, XRD and SEM were employed to characterize the prepared samples. It was indicated that when the mole ratio of Cu:Zn:Al was about 4.5:4.5:1, the catalyst had the biggest specific surface area and the biggest pore size, which were 59.21 m²/g and 0.42 cm³/g, respectively. The shape of the characteristic diffraction peak of CuO-ZnO became wide and dispersed from XRD diagram at 35.9°, which meant that the interaction between Cu and Zn became stronger. Electron microscopy analysis showed that the shape of the catalyst was spherical group, and CuO, ZnO and Al₂O₃ were uniformly dispersed in the spherical groups.

Keywords

Catalyst, Parallel Flow Precipitation Method, CuO, ZnO, Al₂O₃

CuO-ZnO-Al₂O₃催化剂的制备与表征

宋乃建,张 涛

渭南师范学院化学与材料学院,陕西 渭南 Email:hzggs@163.com

收稿日期: 2017年11月7日; 录用日期: 2017年11月22日; 发布日期: 2017年11月29日

摘要

以CuO、ZnO和Al₂O₃为原料,采用并流沉淀法制备出CuO-ZnO-Al₂O₃催化剂,并采用BET、XRD和SEM

文章引用: 宋乃建, 张涛. CuO-ZnO-Al₂O₃催化剂的制备与表征[J]. 化学工程与技术, 2017, 7(6): 286-292. DOI: 10.12677/hjcet.2017.76040

等分析方法对不同样品进行了表征和分析。结果表明,当摩尔比为Cu:Zn:Al = 4.5:4.5:1时,得到的催化剂最大的比表面积为59.21 m²/g,最大孔径为0.42 cm³/g。当XRD图谱中在35.9°时,CuO和ZnO的特征 衍射峰变宽而且弥散,铜、锌分散均匀且相互作用加强。电镜分析显示催化剂成球状基团,CuO、ZnO 和Al₂O₃均匀分散在球状基团中。在球状基团中可观察出具有较大的比表面积和孔径的内部孔隙。

关键词

并流沉淀法,催化剂,CuO,ZnO,Al₂O₃

Copyright © 2017 by authors and Hans Publishers Inc. This work is licensed under the Creative Commons Attribution International License (CC BY). http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/

CC O Open Access

1. 引言

温室气体二氧化碳的排放造成了温室效应[1]。二氧化碳气体造成温室效的贡献率达到 55% [2]。世界 能源结构以化石燃料为主,目前 80%的能源来自化石燃料,燃烧的化石燃料产生的二氧化碳正在以每年 4%的速率增长,大气中二氧化碳含量大概在 7000~9000 亿吨[3]。据统计我国在当今世界二氧化碳排放量 位居第二位,主要是因为我国的能源结构问题,主要以煤炭、石油、天然气为主,而且能源利用效率低 下[4]。二氧化碳的利用具有很高的价值[5],可以利用二氧化碳合成多种有机原料,不仅减少了对不可再 生的化石能源的消耗,而且增加了多种有机原料的供应。

甲醇作为一种重要的化工基础原料[6],是 C₁反应的原料,且广泛运用于生产橡胶塑料等。甲醇全球 年需求量在 3000 万吨左右[7],甲醇是继乙烯、丙烯和苯之后,消耗量较大的一种工业化工原料。目前据 统计我国甲醇的消耗量在 900 万吨左右,而且以每年 8%~10%的速率持续增长[8]。由于二氧化碳在自然 界的广泛存在[9],使甲醇的合成具有稳定的碳源,二氧化碳加氢合成甲醇技术的研究和发展,既解决了 经济效益问题,也解决了环境气候问题,因此二氧化碳合成甲醇技术广泛发展,应用催化剂合成甲醇是 当前合成的主要技术手段。而铜基催化剂催化能力在众多催化剂中表现较为优秀[10],铜基催化剂研究最 为广泛的 CO₂加氢合成甲醇催化剂,其具有比表面积大、分散度高、选择性较好、副反应少等优点。但 是也具有易中毒失活、热稳定性差、机械性能差等缺点。

本实验采用并流沉淀法,制备了一系列不同铜、锌比例的 CuO-ZnO-Al₂O₃ 型催化剂。通过 BET 分析 出,制备条件的不同对于组成催化剂的物质的比表面积、孔径等影响。用 XRD 分析出铜、锌组分的分布 情况,和铜、锌之间的相互作用。通过 SEM 电子扫描显微镜观察样品的微观结构分析其对催化剂结构和 催化性能的影响。

2. 实验部分

2.1. 催化剂制备

2.1.1. 实验药品

所用实验药品如表1。

2.1.2. 实验仪器

所用实验仪器如表2。

宋乃建,	张涛

药品名称	分子式	纯度	厂商
碳酸钠	Na ₂ CO ₃	AR	上海虹光化工厂
硝酸锌	$Zn(NO_3)_2$	AR	国药集团化学试剂公司
硝酸铜	Cu(NO ₃) ₂	AR	国药集团化学试剂公司
硝酸铝	Al(NO ₃) ₃	AR	国药集团化学试剂公司

表 2. 仪器设备

仪器名称	型号	厂家	
电子天平	202-2AB 型	余姚市金诺天平仪器有限公司	
集热式恒温磁力搅拌器	DF-101S	DF-101S 巩义市予华仪器有限公司	
电热恒温干燥箱	DZF-3 型	上海福玛实验设备有限公司	
马弗炉	SX2-4-0	沈阳市电炉厂	
电热恒温水浴锅	DZKW-4 型	黄骅市渤海电器厂	
粉末压片机	769YP-24B	天津市科器高新技术有限公司	
氮气吸附仪	ASAP2460	美国 Micromeritics 公司	
X射线衍射仪	XRD-6000	日本岛津	
循环多用真空泵	SHB	郑州杜甫仪器厂	

2.1.3. 样品制备

本实验制备 CuO-ZnO-Al₂O₃型催化剂。用并流沉淀法,在搅拌条件下,将配置的 1 mol/L 碳酸钠溶 液和 1 mol/L 硝酸盐混合液分别放入分液漏斗中, 然后滴加进恒温水浴锅中的三颈烧瓶中, 沉淀过程中将 控制沉淀温度在 70°C 和 pH 在 7~8 左右。滴加完毕继续搅拌 20 min,然后将沉淀物倒入烧杯中,在室温 条件下陈化 10 h。陈化完毕,用循环水多用真空泵将沉淀物抽滤洗涤直至滤液呈中性然后将抽滤得到的 沉淀物放入电热恒温干燥箱,设置干燥温度为110°C,干燥8h后。最后,放入马弗炉中,从室温20°C 程序升温到 400°C,并在 400°C 焙烧 4 h 后。降温到室温后,取出样品,压片,用粉末粉碎机粉碎后,筛 选出 40~60 目的颗粒。

2.2. 催化剂表征

2.2.1. X 射线衍射仪(XRD)

XRD 能进行结构分析。其原理是用 X 射线照射试样,利用在不同角度上出现一系列的衍射峰,通过 分析峰的位置,强度和结构等,可以得出试样的组成实验运用岛津 XRD-6000 型衍射仪,管电压 40 kv, CuKa 射源, 电流 30 mA, 衍射角 2θ为 10°到 80°, 扫描速度为 2°/min, 扫描步幅为 0.02°。对催化剂进行 表征,通过已知晶体的标准 X 射线衍射谱图分析结果。

2.2.2. BET 比表面积及孔结构的测定

利用 BET 比表面积及孔径分析仪,催化剂的比表面积和孔径测定用氮气在样品表面进行吸附。测定 时,首先用蒸馏水清洗承装样品的试管,然后将试管进行烘干,称量空试管后,称量 0.1~0.5 g的样品, 最后将样品加入到试管中。把装有样品的试管在 300°C 下真空脱气 4 h, 脱气压力小于 0.1333 Pa。向杜 瓦瓶中加注液氮,用氮气做为吸附质,在-196°C的温度下进行吸附,以氦气做载气,脱气条件:300°C, 6.67 Pa,真空脱气 8 h。测定样品的比表面积、孔结构,分析组成及制备条件对样品的影响。

2.2.3. SEM 电子扫描显微镜

本实验运用德国蔡司电子扫描显微镜(SEM)通过扫描电子显微镜观察样品的微观结构,通过微观结构的结果,分析出样品中的物质尺寸大小,及物质的分布情况。

3. 结果分析与讨论

3.1. XRD 表征结果

XRD 对于晶体物质的物相分析。晶态物质组成元素或基团如不相同或其结构有差异,它们的衍射谱 图在衍射峰数目、角度位置、相对强度次序以至衍射峰的形状上就显现出差异。因此,通过样品的 X 射 线衍射图与已知的晶态物质的 X 射线衍射谱图的对比分析便可以完成样品物相组成和结构的定性鉴定。

通过图 1 可知四种不同比例 Cu/Zn/Al 的催化剂样品,其主要的特征衍射峰出现在衍射角 20 在 30° 和 40°之间。与已知晶体标准衍射图谱的比对,可得出 Cu/Zn/Al = 3:6:1 的催化剂中主要以 ZnO 特征衍射峰(31.7°, 36.3°)为主; Cu/Zn/Al = 6/3/1 的催化剂主要以 CuO 特衍射峰(35.6°, 38.7°)为主,而且 CuO 和 ZnO 的特征衍射峰比较尖锐。随着 Cu/Zn 比的增加,Cu/Zn/Al 比为 4.5:4.5:1、5:4:1 与 6:3:1 的催化剂,均出现 CuO 和 ZnO 的特征衍射峰。随着催化剂中锌含量逐渐减少,31.7°和 36.3°处 ZnO 特征衍射峰减弱趋势明显,ZnO 以高度分散在于催化剂中。随着催化剂中铜含量逐渐增加,35.6°和 38.7°处 CuO 特征衍射峰呈现出增强的趋势,说明氧化铜分散度逐在体系中不断下降。Cu/Zn/Al = 4.5:4.5:1 时,在 20 为 35.9°处是CuO 与 ZnO 的宽化程度相同的且发生弥散的特征衍射峰。从 XRD 谱图中并没有发现 Al₂O₃的特征衍射峰, 其特征衍射峰,说明 Al₂O₃ 晶粒比较细小,而且高度分散。在催化剂中并未出现 Al₂O₃ 的特征衍射峰,其特征衍射峰不明显,可能是 Al₂O₃ 以其它形式分散于催化剂中。

3.2. BET 比表面积及孔径表征结果

BET 实验结果分别由图 2、图 3 和表 3 所示。

可以看出,当 Cu/Zn/Al = 6:3:1 其比表面积、孔径、孔容最小是因为这个体系中氧化铜较多且分





散不均,其平均晶体颗粒较大,故导致其比表面积减小孔径减小。Cu/Zn/Al = 4.5:4.5:1 时,因为Cu/Zn 比为1时,铜、锌组分间分散较为均匀,铜锌间作用增强并且相互促进。分散度高,从而使铜、锌晶粒 平均粒径减少,使比表面积增大,单个晶体的孔径也增大。当Cu/Zn/Al = 5:4:1 其比表面积、孔径等介于 两者之间。而且,较为细小的Al₂O₃ 晶粒高度均匀的分散在催化剂中,因为有结构较为充分的Al₂O₃ 晶粒 微孔,所以在催化剂中比表面积、孔容大于氧化铜和氧化锌,从而是二者能负载在Al₂O₃ 晶粒上对于提 高催化剂的活性有较大作用。从Cu/Zn/Al = 4.5:4.5:1 的等温脱吸附曲线可以看出属于 IV 型吸附回线,滞 后环为 H4 型,故可以说明其为介孔结构。

3.3. SEM 电子扫描显微镜表征结果

从图 4(a)我们可以看出 CuO-ZnO-Al₂O₃型铜基催化剂,催化剂中三种成分在聚集成球状形态分布,分散比较明显,没有发生大规模的聚集。证明这种催化剂的分散性较好。这样对催化剂的性能影响较大,分散度越好,催化剂的催化性能越好。

分析图 4(b)可知对单个球状聚集物,放大观察后看出物质有两种形态,一种为柱状,另一种为球状。 在球状物质周围聚集这大量的球状物质。对比氧化铜,氧化锌和三氧化二铝的单独的电镜扫描图。可知 柱状物质为氧化铜,而氧化锌和三氧化二铝两者均为球状。图 4(d)上可以看出氧化锌和三氧化二铝具有 较大的孔径,且氧化铜被两者分布包围,而且在三者之间的孔隙较大。图 4(c)上看出柱状的氧化铜没有

Table 3. Properties of catalysts 表 3. 催化剂性能

催化剂组成 BET 比表面积孔容孔径 Cu/Zn/Al m ² /g cm ³ /g R/nm				
3/6/1	42.58	0.29	19.23	
4.5/4.5/1	59.21	0.42	23.36	
5/4/1	46.79	0.40	18.27	
6/3/1	39.40	0.34	15.36	



Figure 2. Adsorption and desorption isotherms 图 2. Cu/Zn/Al 催化剂的等温吸脱附曲线



Figure 3. Distribution curve of pore size 图 3. Cu/Zn/Al 催化剂的孔径分布曲线





Figure 4. SEM image of catalysts with Cu/Zn/Al = 4.5:4.5:1 **图 4.** Cu/Zn/Al = 4.5:4.5:1 SEM 扫描电镜显微图

出现聚集的现象。可以说明氧化锌的分散作用明显,使得氧化铜没有聚集,而催化剂中起催化作用的是 氧化铜被还原后的铜离子,所以氧化铜分布情况决定了这个催化剂的催化效能的高低,可以证明了此催 化剂性能是比较高的。并且可以看出此体系的铜锌的颗粒较小,比表面积较大,铜锌之间的协同做用较 好可推断出催化剂的活性较好,催化剂的使用时间也较长。

4. 结论

1) 氮气吸附性研究结果对于探究催化剂的结构有重要的参考价值。通过测定出来催化剂的比表面积、 孔径等数据。可以分析出制备条件的不同对于催化剂的结构影响。实验结果表明,制备条件中铜锌比例 的不同改变了催化剂的结构实验数据,分析可得在 Cu/Zn/Al = 4.5:4.5:1 时催化剂的比表面积为 59.21 S/(m²/g),孔径大小为 0.42 cm³/g。对比发现其比表面积,孔结构均最大。可以推断出比表面积和孔结构 较大时,使催化剂的性能变得更好,活性较好。

2) XRD 特征图谱说明出不同物质在同一个催化剂体系中的含量和其分散程度。实验结果显示当 Cu/Zn/Al = 4.5:4.5:1 时,在35.9°处铜、锌具有共同宽化且弥散的特征衍射峰。说明其在催化剂中分散程 度较高,分散的均匀。而其他铜锌比例的催化剂,其氧化铜和氧化锌的分散不均匀,出现氧化锌和氧化 铜聚集的现象。铜系催化剂中起催化作用的主要以氧化铜为主,其分散度的大小影响着催化剂的催化效 果和催化剂的活。

3) SEM 电子扫描显微镜的结果证明了 XRD 和 BET 的结果,分散度的大小,物质的孔径和比表面积的大小对于催化剂有着重要的影响。当 Cu/Zn/Al = 4.5:4.5:1 时催化剂分散度均匀,故催化剂的性能好。比表面积和孔径越大,催化剂的活性越好。

基金项目

陕西省军民融合项目(17JMR22)。

参考文献 (References)

- [1] Wildenborg, T., *et al.* (2004) Building the Cost Curves for CO₂ Storage. Part 2: European Sector, 1-162. https://www.researchgate.net/publication/285309470 Building the cost curves for CO₂ storage
- [2] Lacis, A.A., Schmidt, G.A., Rind, D., et al. (2010) Atmospheric CO₂: Principal Control Knob Governing Earth's Temperature. Science, 3, 356 - 359. <u>https://doi.org/10.1126/science.1190653</u>
- [3] 李静. 二氧化碳加氢合成甲醇铜基催化剂的制备及性能评价[D]: [硕士学位论文]. 北京: 中国石油大学, 2009.
- [4] 程明珠, 刘忠生. 二氧化碳减排技术和发展趋势[J]. 当代化工, 2011, 40(8): 824-826.
- [5] 贾彦雷, 许文, 刘家祺. 二氧化碳的化学利用[J]. 天然气化工, 2004, 3(29): 54-58.
- [6] 徐兆瑜. 甲醇产业的发展和工艺技术新进展[J]. 化工技术与开发, 2008, 37(10): 1-2.
- [7] 王小云, 高晓鹏. 合成甲醇催化剂的研究[J]. 延安大学学报, 2009, 28(2): 1-2.
- [8] 胡益之, 韩冬青. 甲醇潜在市场分析[J]. 煤化工, 2006, 34(3): 4-51.
- [9] 温丽丹, 李金来. 二氧化碳加氢合成甲醇催化剂研究进展[J]. 能源化工, 2008, 29(6): 33-37.
- [10] 任红. 温室气体 CO₂制甲醇的 Cu 基催化剂研究[D]: [硕士学位论文]. 西安: 西安石油大学, 2015.

Hans汉斯

知网检索的两种方式:

- 1. 打开知网页面 <u>http://kns.cnki.net/kns/brief/result.aspx?dbPrefix=WWJD</u>下拉列表框选择: [ISSN], 输入期刊 ISSN: 2161-8844,即可查询
- 2. 打开知网首页 <u>http://cnki.net/</u> 左侧"国际文献总库"进入,输入文章标题,即可查询

投稿请点击: <u>http://www.hanspub.org/Submission.aspx</u> 期刊邮箱: <u>hjcet@hanspub.org</u>