# Moore喷管内湿蒸汽非平衡凝结流动数值模拟

#### 张帅奇,周升迪,邓明国

上海理工大学能源与动力工程学院,上海

收稿日期: 2024年2月7日; 录用日期: 2024年3月21日; 发布日期: 2024年3月28日

# 摘要

基于CFD方法开展湿蒸汽凝结流动研究,通过Moore四种喷管研究表面张力修正系数对湿蒸汽凝结流动 中蒸汽参数与液相参数的影响。研究表明:不同表面张力修正系数在进口段与出口段结算结果一致,在 喉部计算结果相差较大,选择合适的表面张力修正系数计算的结果与实验值误差更小,不同表面张力修 正系数对液滴直径影响较大,液滴直径随着表面张力修正系数增大而增大,且表面张力修正系数大小影 响蒸汽凝结位置。

#### 关键词

非平衡凝结,喷管,表面张力修正系数,数值模拟

# Numerical Analysis of Non-Equilibrium Condensation Flow of Wet Steam inside Moore Nozzle

#### Shuaiqi Zhang, Shengdi Zhou, Mingguo Deng

School of Energy and Power Engineering, University of Shanghai for Science and Technology, Shanghai

Received: Feb. 7<sup>th</sup>, 2024; accepted: Mar. 21<sup>st</sup>, 2024; published: Mar. 28<sup>th</sup>, 2024

#### Abstract

The study of wet steam condensation flow was carried out based on CFD method, and the influence of surface tension correction coefficient on steam and liquid phase parameters in wet steam condensation flow was studied by Moore's four nozzles. The research shows that: the calculation results of different surface tension correction coefficients are consistent in the inlet section and the outlet section, but there is a big difference in the calculation results in the throat section. The error between the calculated results and the experimental values is smaller when selecting the appropriate surface tension correction coefficient. Different surface tension correction coefficients have a great influence on the droplet diameter, and the droplet diameter increases with the increase of the surface tension correction coefficient. The correction coefficient of surface tension affects the condensation position of steam.

#### **Keywords**

Non Equilibrium Condensation, Spray Nozzle, Surface Tension Correction Coefficient, Numerical Simulation

Copyright © 2024 by author(s) and Hans Publishers Inc.

This work is licensed under the Creative Commons Attribution International License (CC BY 4.0). http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/

CC O Open Access

# 1. 引言

湿蒸汽在发生凝结时伴随着非平衡特性,即纯净蒸汽越过饱和线由于缺乏凝结核心并不会立刻凝结, 处于亚稳态状态,按照原来膨胀率继续膨胀,当达到 Wilson 点才会发生自发凝结,在发生凝结过程伴随着 液滴成核过程与液滴生长过程,然而液滴表面张力位于成核模型的指数项,表面张力微小的变动将导致成 核率发生较大的改变,近年来,研究人员用实验与数值模拟结合的方法研究湿蒸汽流动,这种方法开始受 到广泛的应用[1][2]。在研究时,选择合适的表面张力修正系数,对提供蒸汽凝结时的模拟精度尤为重要。

Chervko 等[3]对表面张力进行修正,提高了数值模拟精度。Moraga 等[4]以平面叶栅为研究对象进行 非平衡凝结流动计算,当选取表面张力修正系数为 0.95,模拟结果与实验更加贴合。于新峰[5]对一维喷 管与二维平面叶栅展开数值模拟,当表面光张力修正系数为 1.07 能够得到较好的计算结果。姚博川等[6] 以进口压力、温度过热度及进出口压比为变量,拟合处变量与表面张力修正系数关系,并发现四次多项 式拟合效果最佳。彭姝璇等[7]基于拟合出表面张力修正系数的最佳取值与进口总压呈现三次方的关系。 李彬等[8]认为在叶栅通道内发生非平衡凝结流动时,通过平面叶栅验证发现表面张力修正系数为 1.13 时 模拟值与实验结果最贴近,韩旭等[9]发现表面张力修正系数与进口过热度存在一定的关系。

从已发表的资料中看,在不同的喷管或平面叶栅内,为得到更精确的模拟结果,修正系数取值不同,因此对于表面张力修正系数的取值有待商榷,本文将对该问题进行研究。

### 2. 控制方程

#### 2.1. 成核模型

20世纪初 Volmer、Weber 等基于玻尔兹曼分布规律奠定了经典成核的理论基础,但是经典成核率未 考虑两相间的传热问题,之后学者对经典成核模型进行修正,其中 Kantrowitz [10]的非等温修正模型与实 验值吻合良好,其表达式如下:

$$J_{NCL} = \frac{q_c}{1+\varepsilon} \sqrt{\frac{2\sigma}{\pi m^3}} \frac{\rho_g^2}{\rho_l} \exp\left(-\frac{4\pi\delta r^{*2}}{3KT_g}\right)$$
(1)

式中:  $\varepsilon$ 为非等温修正系数;  $\delta$ 为液滴表面张力;  $q_c$ 为凝结系数;  $\rho_g$ 为气态相密度;  $\rho_l$ 为液态相密度; m为水分子质量;  $T_g$ 为气态相温度,  $r^*$ 为临界半径。

#### 2.2. 表面张力模型

$$\delta = \alpha \delta_0 \tag{2}$$

 $\delta_0$ 为水平表面张力,其表达式为:

$$\delta_0 = 0.2358 \left( 1 - \frac{T_l}{T_g^*} \right)^{1.256} \left( 1 - 0.625 \left( 1 - \frac{T_l}{T_g^*} \right) \right)$$
(3)

式中: $T_l$ 为液相温度, $T_g^*$ 为水的临界温度

2.3. 生长模型

$$\frac{\mathrm{d}r}{\mathrm{d}t} = \frac{1}{h_{\mathrm{lg}}\rho_l} \cdot \frac{\lambda_c}{r} \frac{1}{1+3.18K_n} \Delta T \left(1 - \frac{r^*}{r}\right) \tag{4}$$

式中: $h_{gl}$ 为汽化潜热, $\lambda_{c}$ 为蒸汽导热系数, $K_{n}$ 为克努森数。

#### 2.4. 两相控制方程

质量守恒方程:

$$\frac{\partial \left(\rho_{g} \alpha_{g}\right)}{\partial t} + \frac{\partial}{\partial x_{i}} \left(\rho_{g} u_{i} \alpha_{g}\right) = S_{m}$$

式中: $\alpha_g$ 为汽相体积分数, $\rho_g$ 为汽相密度, $u_k$ 为汽相在i方向的速度分量, $S_m$ 为源项,蒸发为正,凝结为负。

动量守恒方程:

$$\frac{\partial \left(\rho_{g} \alpha_{g} u_{i}\right)}{\partial t} + \frac{\partial \left(\rho_{g} \alpha_{g} u_{j} u_{i}\right)}{\partial x_{j}} = -\sum_{d=1}^{nd} S_{ui} - \alpha_{g} \frac{\partial P}{\partial x_{i}} + \frac{\partial \left(\alpha \tau_{ji}\right)_{g}}{\partial x_{j}}$$
(5)

式中: $\tau_{ii}$ 为粘性应力张量。

对于可压缩流体,能量守恒方程采用总焓为变量,因此其能量方程:

$$\frac{\partial (\rho \alpha H)_g}{\partial t} + \frac{\partial}{\partial x_j} (\rho \alpha u_j H)_g = \frac{\partial}{\partial x_j} \left( \lambda \alpha \frac{\partial T}{\partial x_j} \right)_g + \alpha_g \frac{\partial P}{\partial t} + \frac{\partial (\alpha u_i \tau_{ji})}{\partial x_j} + \sum_{d=1}^{nd} S_H$$
(6)

#### 3. 数值模拟

#### 3.1. 喷管几何尺寸

Moore 等[11]基于一组 laval 喷管(Moore 喷管)研究蒸汽的凝结流动, Moore 喷管有五种喷管组成通过, 膨胀率范围在 460 s<sup>-1</sup> (E 喷管)至 3160 s<sup>-1</sup> (A 喷管),通过调整出口倾斜角与喉部宽度改变喷管的膨胀率, 喷管 E 初始状态具有一定的湿度,但在实验过程中没有发生二次成核现象,因此本文采用 A~D 喷管进口 为干蒸汽完成非平衡凝结流动的验证。如表 1 与图 1 为 Moore 喷管的几何与结构图。

#### 3.2. 边界条件与网格无关性验证

在喷管入口布置压力和温度的探头对入口条件进行检测,沿着喷管中心线每间隔 18 mm 布置检测点提取沿着中心线上的静压,在距离喉部 370 mm 处布置光学测点测量液滴的 Sauter 平均直径。表 2 为 A~D 喷管实验中的边界条件。

Table 1. Moore nozzle dimensions         表 1. Moore 喷管尺寸						
模型	进口宽度/mm	喉部宽度/mm	出口宽度/mm	总长/mm		
А	75.7	63	114	750		
В	112.7	100	144	750		
С	132.7	120	150	750		
D	139.7	127	148	750		

Total Pressure	Supersonic	
Total Temperature	-	

Figure 1. Schematic diagram of Moore nozzle 图 1. Moore 喷管示意图

# Table 2. Moore nozzle boundary conditions 表 2. Moore 喷管边界条件

Moore 喷管	А	В	С	D
进口总压(kpa)	0.25	0.25	0.25	0.25
进口总温(K)	354.6	357.6	358.6	361.8
过热度(K)	16.49	19.49	20.49	23.69
出口条件	超音速	超音速	超音速	超音速

在数值计算中,湍流模型采用 k-omega SST 湍流模型[12],壁面采用绝热无滑移壁面,网格使用结构 化网格,由于在喷管喉部蒸汽参数变化梯度较大,为更好捕捉喉部与壁面处的流动现象,因此对喉部与 壁面进行局部加密,网格质量均在 0.9 以上且 y<sup>+</sup>小于 5,其中 c 喷管的网格示意图如图 2 所示,对多相流 动求解时打开双精度求解器,收敛标准为 10<sup>-6</sup>。

网格量对整个流场分布影响较大,本文采用喷管出口流量进行网格无关性验证,图 3 为网格无关性 验证,喷管内流量先减少后增加,网格量最后在 30 万稳定,为合理利用计算资源,确定网格量为 30 万 进行计算。





图 3. 网格无关性验证

#### 3.3. 表面张力修正系数的选择

由于 NBTF (表面张力修正系数)位于成核率的指数项,其微小变化将引起成核数量的巨大变化,因此采用文献提供的基于进口压力与进口过热度的修正方法得到 NBTF 值,计算结果如表 3,其中彭姝璇 等[7]发现最佳表面张力系数的取值与进口总压呈现三次方的关系,其表达式为:

$$NBTF_{P} = 0.39918 + 3.16218P_{0} - 5.3098P_{0}^{2} + 2.97937P_{0}^{3}$$
<sup>(7)</sup>

式中: $p_0$ 为进口总压,单位为 bar。

韩旭等[9]发现表面张力系数与进口过热度关系有一定相关性,其表达式如下:

$$NBTF_{T} = -0.00377T_{\rm in} + 3.353 * 10^{-5} (\Delta T_{\rm in}) + 1.053$$
(8)

式中Tin为进口过热度,单位为K。

**Table 3.** Calculation results of different equations 表 3. 不同方程计算结果

	А	В	В	D
NBTF <sub>P</sub>	0.9	0.9	0.9	0.9
NBTF <sub>T</sub>	1	0.992	0.989	0.982

### 4. 结果与分析

图 4 为 Moore 喷管沿中心线上的压比分布曲线,横坐标为距离喉部的距离,纵坐标为中心线上的静压与进口总压的比值,从 A 喷管至 D 喷管喉部之后扩张角减小,膨胀率减小,从图中可发现喷管内压力突升的位置逐渐远离喉部,这表明随着喷管膨胀率减小,蒸汽膨胀速率减慢,因此非平衡凝结流动产生凝结激波位置向出口移动,对上述 NBTF<sub>T</sub>的数值结果与实验值基本一致,在喉部也能较好的捕捉到静压分布,具有很好的预测能力。而 NBTF<sub>P</sub>在 A 喷管内具有很好的预测能力,但随着膨胀率的改变,数值计算结果与实验值逐渐增大,这可能是表面张力修正系数不仅与进口总压相关,也与膨胀率也由一定相关性,数值计算结果在喉部的静压高于实验值,其相关性随着膨胀率的减小逐渐降低,相比于 NBTF<sub>T</sub>的结果,压力突升的位置提前发生,说明 NBTF<sub>P</sub>的取值对喷管内喉部的蒸汽膨胀影响较大,由成核模型可知,随着 NBTF 增加,成核速率公式中的液滴表面张力增大,从而导致液滴临界半径增加,因此需要较高的过冷度来形成凝结核心,因此 NBTF 为 0.99 时压力突跃的位置落后于 0.9,计算结果与实验值更加吻合。



**Figure 4.** Static pressure distribution curve. (a) Nozzle; (b) Nozzle; (c) Nozzle; (d) Nozzle **图 4.** 静压分布曲线。(a) 喷管; (b) 喷管; (c) 喷管; (d) 喷管

图 5 为在距离喉部 370 mm 处不同表面张力修正系数对应的液滴直径大小分布图,图中橙色为实验 值蓝色和紫色对应不同回归模型计算结果,NBTF<sub>BV</sub>为最佳表面张力系数,从图中发现膨胀率可以明显影 响液滴半径的大小,随着喷管膨胀率的增大,喷管内液滴直径所测量的实验值逐渐增大。不同表面张力 修正系数计算的液滴直径相差较大,这是因为上述提到的表面张力在指数项对成核率影响大,进一步在 液滴生长过程中产生影响,在四组喷管中,NBTF<sub>T</sub>计算结果均与实验值更加吻合,对于同一种膨胀率的 喷管,随着表面张力系数的增加,液滴半径呈现增大的趋势。

为对比两中不同表面张力修正系数计算流场分布,因此采用A喷管的结果进行分析,图6为A喷管 表面张力系数为1与0.9时所计算的压力云图,从图中发现收缩段,蒸汽压力不断降低,压力能逐渐转 化为蒸汽动能,马赫数逐渐增大,在收缩端为亚音速流动,喉部达到音速,在喷管的扩张段做超音速流 动,蒸汽参数继续降低,从图中发现两种计算结果在进口段与出口段相差不大,在喉部流场分布相差较 大,这是因为在喉部蒸汽变化梯度较大。

蒸汽在膨胀过程中,压力温度逐渐降低,转变为蒸汽的动能,马赫数逐渐增加,从图 7 发现从喷管 进口到出口马赫数逐渐增大,但在喷管的扩张段均出现马赫数减小(红框标记),这是因为湿蒸汽在凝结过 程中当越过饱和线不能立刻凝结,而是以原来膨胀速率继续膨胀,这个过程过冷度逐渐增大,当达到 Wilson 点形成大量凝结核,蒸汽凝结释放汽化潜热对超音速气流加热,形成凝结激波,产生压力突跃, 马赫数降低,对于 A 喷管较大的膨胀率,因此能够快速到达 Wilson 点,因此在喉部之后较早出现凝结激 波。之后在扩张段继续膨胀,马赫数增加。



**Figure 5.** Distribution of droplet diameter with different NBTF. (a) Nozzle; (b) Nozzle; (c) Nozzle; (d) Nozzle

图 5. 液滴直径随不同 NBTF 分布。(a) 喷管;(b) 喷管;(c) 喷管;(d) 喷管



(b)

**Figure 6.** Pressure distribution cloud map. (a) The surface tension correction coefficient is 1; (b) The surface tension correction coefficient is 0.9 图 6. 压力分布云图。(a) 表面张力修正系数为 1; (b) 表面张力修正系数为 0.9





**Figure 7.** Mach number distribution cloud map. (a) The surface tension correction coefficient is 1; (b) The surface tension correction coefficient is 0.9 图 7. 马赫数分布云图。(a) 表面张力修正系数为 1; (b) 表面张力修正系数为 0.9

图 8 为喷管成核率分布云图。可以看出成核率在喉部附近保持较高数值,在喷管上下游,成核率基本为 0。凝结核心在力学上十分稳定,但在热力学上不稳定,周围任何蒸汽参数波动都会引起水珠吸引 更多的蒸汽分子聚集从而使得水珠本身不断生长,还会因为少数水珠分子质量减小变得不稳定而重新蒸 发。凝结瞬间发生也是成核率发生突变的一个节点,在凝结位置前后,成核率会保持为 0。表面张力修 正系数为 1 计算的成核率最大值为 1.32e<sup>22</sup>,在喷管中心段最先发生成核,壁面处延迟发生,这是因为在 中心上最先达到 Wilson 点,壁面处受到边界层的影响,蒸汽膨胀率受到影响,表面张力修正系数为 0.9 计算的成核率最大值为 2.721.32e<sup>23</sup>,在壁面处成核率几乎为 0。



**Figure 8.** Nucleation rate distribution Cloud map. (a) The surface tension correction coefficient is 1; (b) The surface tension correction coefficient is 0.9 图 8. 成核速率分布云图。(a) 表面张力修正系数为 1; (b) 表面张力修正系数为 0.9

图 9 为表面张力修正系数分别为 0.99 与 0.9 的湿度分布图,从图中发现在喉部之后逐渐由湿度产生, 相比于表面张力修正系数为 0.99 表面张力修正系数为 0.9 最早开始出现湿度,这是因为表面张力修正系 数增大,将导致临界半径增大,因此需要更高的过冷度来形成凝结核心,成核位置下移,因此湿度开始 处也逐渐向下游移动。



**Figure 9.** Humidity distribution cloud map. (a) The surface tension correction coefficient is 1; (b) The surface tension correction coefficient is 0.9 图 9. 湿度分布云图。(a) 表面张力修正系数为 1; (b) 表面张力修正系数为 0.9

#### 5. 结论

1) 表面张力修正系数对喷管喉部蒸汽膨胀影响较大,采用过热度修正的数值模拟与实验值更吻合, 误差最小。

2) 随着表面张力修正系数的增大, 液滴半径呈增大趋势, 并且取 NBTF<sub>T</sub> 计算结果与实验值更贴近。

3) 在云图分布中, 喉部计算结果差异最大, 表面张力修正系数取值大, 将延迟凝结的发生。

# 参考文献

- Bakhtar, F., Young, J.B., White, A.J., et al. (2005) Classical Nucleation Theory and Its Application to Condensing Steam Flow Calculations. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science, 219, 1315-1334. <u>https://doi.org/10.1243/095440605X8379</u>
- [2] Gerber, A.G. (2008) Inhomogeneous Multifluid Model for Prediction of Nonequilibrium Phase Transition and Droplet Dynamics. *Journal of Fluids Engineering*, **130**, Article 031402. <u>https://doi.org/10.1115/1.2844580</u>
- [3] Cherevko, K.V., Bulavin, L.A. and Sysoev, V.M. (2020) Influence of the Curvature Correction to the Surface Tension on Nuclear Fragmentation at Intermediate Energy Head-on Heavy Ion Collisions. *Journal of Physics: Conference Series*, 1643, Article 012076. <u>https://doi.org/10.1088/1742-6596/1643/1/012076</u>
- [4] Moraga, F.J., Vysohlid, M., Gerber, A.G., et al. (2012) CFD Predictions of Efficiency for Non-Equilibrium Steam 2D Cascades. ASME Turbo Expo 2012: Turbine Technical Conference and Exposition, Copenhagen, 11-15 June 2012, 395-402. <u>https://doi.org/10.1115/GT2012-68368</u>
- [5] 于新峰. 基于双流体模型的湿蒸汽两相流动数值模拟[D]: [硕士学位论文]. 哈尔滨: 哈尔滨工业大学, 2011.
- [6] 姚博川,韩旭,朱秋良,等. 表面张力修正系数对非平衡凝结流动的影响[J]. 工程热物理学报, 2023, 44(6): 1559-1564.
- [7] 彭姝璇,杨爱玲,陈二云.液滴表面张力修正系数与蒸汽膨胀速率和进口参数的相关性研究[J].动力工程学报, 2020,40(6):460-468. <u>https://doi.org/10.19805/j.cnki.jcspe.2020.06.005</u>
- [8] 李彬,杨自春,曹跃云,等.进汽参数对汽轮机叶栅通道内自发凝结影响的数值分析[J].工程热物理学报,2019, 40(11): 2502-2509.
- [9] Han, X., Yao, B.C., Guan, J.D., et al. (2022) Effect of the Surface Tension Correction Coefficient on the Nonequilibrium Condensation Flow of Wet Steam. Applied Thermal Engineering, 210, Article ID: 118335. https://doi.org/10.1016/j.applthermaleng.2022.118335
- [10] Kantrowitz, A. (1951) Nucleation in Very Rapid Vapor Expansions. Journal of Chemical Physics, 19, 1097-1100. https://doi.org/10.1063/1.1748482
- [11] Moore, M.J., Walters, P.T., Crane, R.I., et al. (1973) Predicting the Fog-Drop Size in Wet-Steam Turbines. Proceedings of the IMechE Conference on Heat and Fluid Flow in Steam and Gas Turbine Plant, Coventry, April 1973, 101-109.
- [12] 吴涛,杨爱玲,陈二云,等. 汽轮机末级湿蒸汽凝结流动模型差异性研究[J]. 热能动力工程,2023,38(3):31-40. https://doi.org/10.16146/j.cnki.mdlgc.2023.03.005